

O presente manual contém instruções de uso dos elevadores pneumáticos modelos EMCP-350, EMCPS-250/350 e EMCPV-350/450. Por favor, leia-o antes de colocar o equipamento em uso pela primeira vez. Assim você poderá aproveitar melhor todas as vantagens que ele oferece e evitará o uso incorreto. Leia atentamente as orientações, mesmo que já conheça o manuseio de um elevador pneumático.

Se, por acaso, após a leitura deste manual, ainda persistirem dúvidas, pedimos entrar em contato com nossa fábrica 47 3523 9999 ou revendedor.

Todos os componentes do equipamento foram projetados e testados para garantir um funcionamento seguro e perfeito por muito tempo.

A Metalcava está sempre trabalhando no desenvolvimento de seus produtos. Assim sendo, reserva-se o direito de proceder a alterações técnicas, bem como de formato e acessórios. As figuras e desenhos constantes deste equipamento são meras ilustrações, não se constituindo, portanto, em base de apoio para eventuais pleitos ou reivindicações em relação ao produto adquirido.

INSTALAÇÃO

Ao retirar o equipamento da embalagem de madeira cortar a fita de amarração do equipamento, em seguida definir o local de instalação onde o mesmo deverá ser chumbado.

Nos modelos EMCP 350, EMCPS-250/350 e EMCPV-350/450 deve ser montado o prendedor de rodas conforme desenho anexo.

OBS. Nos equipamentos EMCPS-250/350 obrigatório utilizar chumbadores 3/8 x3 1/2, nos modelos EMCPV-350/450 OBRIGATORIO utilizar chumbadores 3/8 X 2 3/4.

Na alimentação utilizar mangueira com diâmetro interno 3/8.

OPERAÇÃO

Antes de iniciar a elevação do equipamento, verifique se a motocicleta está fixada com o prendedor de rodas, cavalete central ou suporte de apoio. O prendedor de rodas é usado para fixar a roda dianteira ou traseira de uma forma rápida.

Atenção no modelo EMCPS-250/350, EMCPV-350 deve sempre ser usado tirantes para uma fixação mais adequada.

Para movimentação do sistema pneumático:

Modelos EMCP 350, basta acionar o pedal de subida ou descida;

Modelos EMCPS 250/350 acionar a chave JOYSTICK;

Modelos EMCPV 350/450 acionar a válvula na parte superior do cilindro.

Nos modelos EMCP-350 e EMCPV-350/450 com sistema de roda livre, ao descer o elevador a plataforma da roda livre deve estar encaixada na sua posição horizontal. **(A plataforma roda livre tem como utilidade trabalhar com a roda livre, ela não é uma extensão da plataforma, para usar na horizontal, deve estar sempre encostada na plataforma fixa).**

Depois de elevado sempre utilizar as travas de segurança para suportar o peso do equipamento carregado, evitando assim acidentes por falta de pressão no sistema.

Nos modelos EMCP 350, sai de fábrica regulado para descida de 150 kg, para carga maior é recomendado a regulagem na válvula de fluxo (bujão) ao lado do pedal de descida.

OPERAÇÃO DE TRABALHO DO COMPRESSOR PARA MODELO EMCPS-250		
CARGA	BR	LBS
120	6	90
200	8	120
250	10	130

OPERAÇÃO DE TRABALHO DO COMPRESSOR PARA MODELO EMCP-350 EMCPS-350		
CARGA	BR	LBS
120	6	90
200	8	120
350	10	150

OPERAÇÃO DE TRABALHO DO COMPRESSOR PARA MODELOS EMCPV-450		
CARGA	BR	LBS
120	6	90
250	8	125
450	10	140

OPERAÇÃO DE TRABALHO DO COMPRESSOR PARA MODELO EMCPV-350		
CARGA	BR	LBS
120	6	90
250	8	125
350	10	140

FICHA TÉCNICA

Modelo	Carga Max.	Nível Max	Nível Min	Larg. X Comp.	Área Útil	Entre eixos	Peso
EMCP-350	350kg	770mm	200mm	550 x 1950mm	2633mm	1640mm	110,5kg
EMCPS-250	250kg	710mm	300mm	365 x 2000mm	2475mm	1636mm	71kg
EMCPS-350	350kg	710mm	300mm	560 x 2000mm	2506mm	1686mm	84kg
EMCPV-350	350kg	795mm	105mm	550 x 2330mm	2542mm	1750mm	150kg
EMCPV-450	450kg	795mm	140mm	550 x 2300mm	2585mm	1750mm	187kg

MANUTENÇÃO

É **OBRIGATÓRIO** à utilização de um sistema lubrificador para reter água e lubrificar o sistema com óleo pneumático, eliminando o inconveniente da oxidação do cilindro de elevação.

Verificar o nível do óleo no lubrificador periodicamente.

Retirar água do reservatório para evitar danos.

No modelo EMCPV-350 é necessário efetuar a limpeza e engraxar o prendedor de rodas e os trilhos onde corre as roldanas.

PROBLEMAS E SOLUÇÕES		
PROBLEMAS	CAUSAS	SOLUÇÕES
Vazamento nas mangueiras	Sujeira, ressecamento ou furo na mangueira de ar	Limpar os engates e substituir as mangueiras
Vazamento no cilindro	Gaxeta ressecada Falta lubrificação	Trocar gaxeta. Adicionar óleo pneumático no lubrificador
Vazamento nos registros	Sujeira Desgaste da esfera	Limpar os registros Substituir o registro com vazamento

TERMOS DE GARANTIA

Os elevadores têm garantia de um (01) ano, a partir da data da emissão da nota fiscal, contra defeitos de fabricação.

NÃO ESTÃO COBERTOS PELA GARANTIA DANOS CAUSADOS POR:

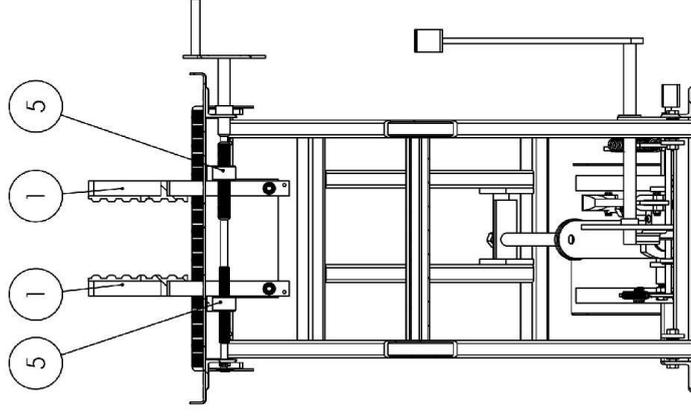
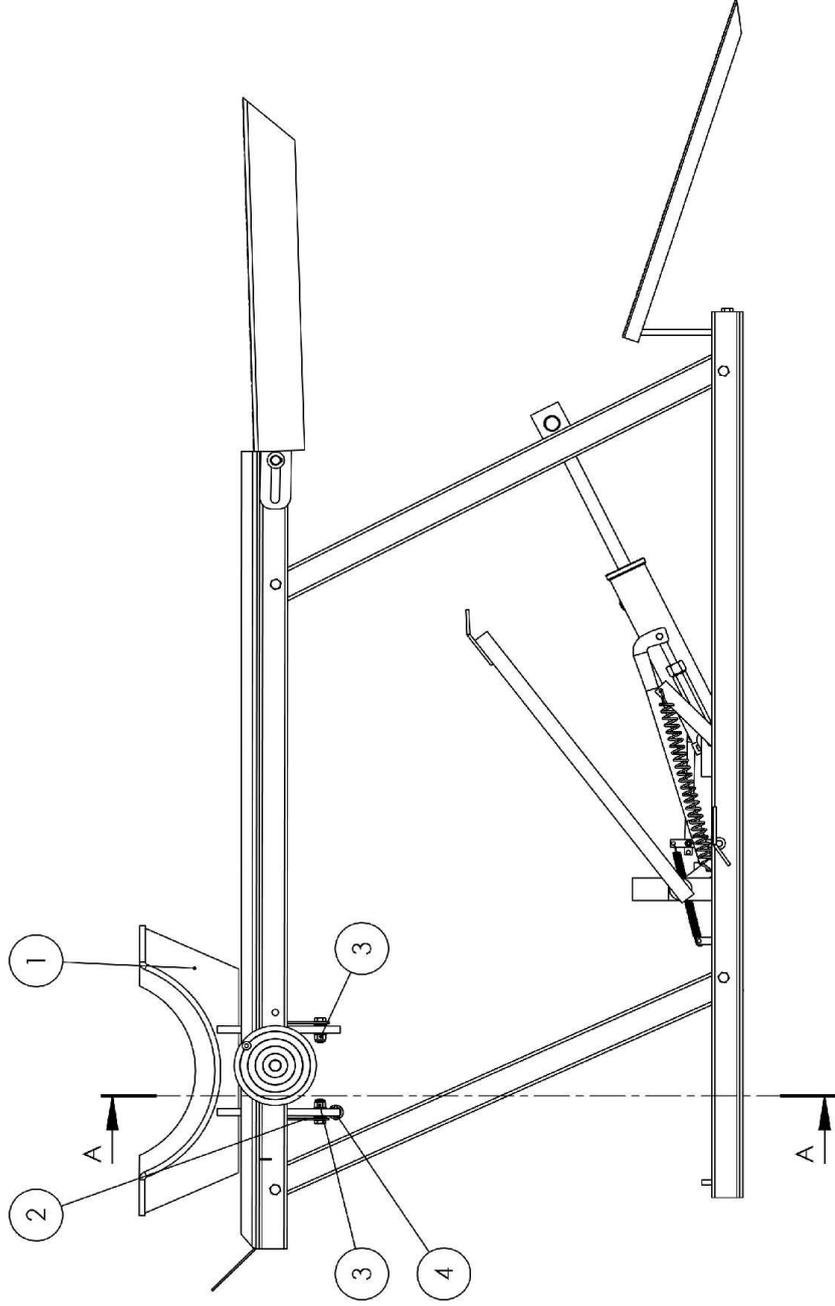
- Manutenção feita por pessoas não autorizadas;
- Uso indevido, maus tratos, descuidos e descumprimento das informações contidas neste manual;
- Desgaste natural de peças;
- Transporte inadequado, quedas e acidentes de qualquer natureza.

ESTARÁ CANCELADA ESTA GARANTIA SE:

- Forem alteradas as características físicas e funcionais do equipamento.

A garantia é concedida no estabelecimento do fabricante. O comprador residente em outra localidade será, portanto, o único responsável pelas despesas de frete, embalagens, viagens e riscos de transporte do produto.

A Metalcava se reserva no direito de eventuais modificações do produto sem aviso prévio.



SEÇÃO A-A

PROCEDIMENTOS PARA MONTAGEM DO PRENEDEDOR:
 SOLTAR A PORCA AUTOTRAVANTE POS.3
 POSICIONAR O PRENEDEDOR POS.1 SOBRE A
 ESTRUTURA DO ELEVADOR POS.2 NA PARTE EXTERNA DA
 PORCA DO PRENEDEDOR POS.5 E APERTAR PORCA
 AUTOTRAVANTE POS. 3 CONFORME FIGURA ACIMA.
 POSICIONAR A MOLLA TRACÇÃO POS.4 NO PRENEDEDOR
 POS. 1 CONFORME FIGURA ACIMA.

POSIÇÃO	DESCRIÇÃO
1	PRENEDEDOR DE RODAS
2	ESTRUTURA DO ELEVADOR
3	PORCA AUTOTRAVANTE
4	MOLLA DE TRACÇÃO
5	PORCA DO PRENEDEDOR

REV	DATA	NOME	DESCRIÇÃO DA ALTERAÇÃO
Informação reservada de propriedade da Metalcava. Aplicação do projeto somente em interesse da Metalcava. Sujeito a penalidade prevista em lei.		TÍTULO: MONTAGEM PRENEDEDOR DE RODA	
		DESENHO: EDSON FAUSTINO	DESENHO N° A3
VERIFICADO:		MODELO EMCH-400	
APROVADO:		ESCALA: 1:9	MEDIDAS EM mm
DATA 28/11/2013			