

ESP/GOLPACK
05 STD

Bb 05 litros STD 0,160 kg Virgem B42 (homologada)

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO	MATERIAL	
	MATÉRIA PRIMA	FORNECEDOR SELECIONADO
	Pead LP8000HD/35057L	Dow
	Pead HS5407/ HS5403/HS5103 HS5502/HS5010/GF4950/GF4950HS	Braskem
Pigmento	Cromex/Karina/Realmaster	

**CORES: NATURAL/BRL/AZUL
COM OU SEM "VIEW STRIP" (faixa visora)**

MEDIDAS DO CORPO				PESO
Altura - Fundo / Alça	Largura corpo	Comprimento corpo	Altura – Fundo/Bocal	0,160 kg +/- 0,020 kg
288,0 +/- 4,0 mm	140,0 +/- 4,0 mm	185,0 +/- 4,0 mm	288,0 +/- 4,0 mm	

MEDIDAS DO BOCAL	Altura S/ Catraca	Ø T Bocal	Ø E Bocal	Ø Interno bocal	Ø Catraca	Altura da catraca	Espessura da área de selagem
	18,0 +/- 1,0 mm	42,0 +/- 0,8 mm	38,5 +/- 1,0 mm	34,5 +/- 0,5 mm	47,0 +/- 1,5 mm	5,0 +/- 0,5 mm	2,00 +/- 0,75 mm

MANUSEIO	ARMAZENAMENTO	EMBALAGEM
Manual e mecânico sobre carrinho ou sobre pallet com empilhadeira	Em local seco e coberto sobre pallet	Acondicionadas em sacos de polietileno

ENSAIO	MÉTODO	GOLPACK	*LABORATÓRIO EXTERNO
Aspecto Visual Geral	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•	
Detecção de Vazamento	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•	
Estanqueidade	Resolução ANTT 5947/21 6.1.5.4		•
Resistência ao Impacto	PO 8.6.1 - Controle de Qualidade	•	
Resistência a Queda	Resolução ANTT 5947/21 6.1.5.3		•
Pressão Hidráulica Interna	Resolução ANTT 5947/21 6.1.5.5		•

Nota: * Os ensaios em laboratórios externos são aplicáveis somente quando há necessidade de homologação do produto

INFORMATIVO TÉCNICO

Capacidade de envase:	5 litros (nominal)
Torque necessário para aperto:	Manual
Peso máximo do produto	Até 5,0 kg – densidade de até 1,2 kg/litro por bombona
Temperatura máxima de envase	Produto com temperatura máxima de 40°C

OBSERVAÇÕES

Sob prévia consulta as embalagens poderão ser fornecidas com resina indicada para envase de produtos que necessitam de resistencia a quebra sob tensão ambiental (ESCR)

Esta especificação foi elaborada com base em testes realizados por nossa empresa (utilizando água para envase) ficando a GOLPACK isenta de qualquer responsabilidade pelo uso inadequado do produto; testes preliminares de envase devem ser feitos pelo cliente antes de sua utilização.